

GEL REFRIGERANTE

PARA MEDICAMENTOS Y VACUNAS



POWERICE[®]
El poder del frío

GEL REFRIGERANTE POWERICE®

La cadena de frío es un elemento crucial para las industrias farmacéuticas, dado que los fármacos son compuestos que entran en contacto directo con el cuerpo humano y además cada molécula resulta en una serie de efectos únicos en el mismo cuerpo. Es necesario proteger lo mejor posible cada producto, para que cuando este sea ingerido provea al consumidor del efecto esperado.

La red fría Refrigerada es la cadena de frío que protege a la mayor parte de los medicamentos termolábiles.

Los productos más importantes que pertenece a esta familia son las insulinas, aunque también se transportan:

- Colirios (Medicamentos oftalmológicos)
- Mezclas parenterales
- Vacunas
- Antibióticos
- Hormonas del crecimiento

Logística

Nuestros geles cubren la necesidad que tienen los laboratorios de medicamentos y las farmacias de cuidar, controlar y mantener la cadena de frío en óptimas condiciones hasta que su producto llegue a las manos de las personas que los necesitan o de quienes los suministran para el tratamiento de diversas enfermedades.



GEL REFRIGERANTE 250g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 250g

13×20.5 cm · Código 020-0106

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	83.64 Kj
Ancho de la bolsa	13 cm +/- 1
Alto de la bolsa	20.5 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 250g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 250g

14x17.5 cm · Código 020-0110

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	83.64 Kj
Ancho de la bolsa	14 cm +/- 1
Alto de la bolsa	17.5 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 300g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 300g

13x20.5 cm · Código 020-0134

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	100.37 Kj
Ancho de la bolsa	13 cm +/- 1
Alto de la bolsa	20.5 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 350g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 350g

13×20.5 cm · Código 020-0107

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	117.09 Kj
Ancho de la bolsa	13 cm +/- 1
Alto de la bolsa	20.5 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 500g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 500g

15x23 cm · Código 020-0117

El gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

Descripción	Transparente
Sellado	100%
Apariencia	Gel viscoso
Olor	Característico
pH	6 +/- 1
Calor disponible	167.28 Kj
Ancho de la bolsa	15 cm +/- 1
Alto de la bolsa	23 cm +/- 1
Espesor de la bolsa	500 milésimas de pulgada
Color de la bolsa	Transparente

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.





POWERICE[®]
El poder del frío

C. Francisco de Orellana 2711, Zona Industrial.
C.P. 44940. Guadalajara, Jalisco.

powerice.com.mx