

GEL REFRIGERANTE

PARA ALIMENTOS



POWERICE[®]
El poder del frío

GEL REFRIGERANTE POWERICE®

El gel refrigerante PowerICE® sirve para cubrir las necesidades de nuestros clientes del ramo alimenticio y agropecuario, en el cuidado y control de la cadena de frío.

Algunos productos que se transportan mediante red fría refrigerada pueden ser:

- Productos lácteos
- Frutas de ambiente tropical
- Verduras de ambiente tropical
- Hierbas frescas
- Cárnicos que serán consumidos de inmediato

Logística

Nuestros geles tienen la capacidad de mantener bien conservados los alimentos perecederos, al estar orientados a empresas productoras de alimentos o también empresas del ramo agrícola, pesquero y ganadero.

Es posible utilizarlos durante todo su proceso; desde la cosecha, la selección, el almacenamiento, el empaquetado y durante los procesos de logística para que su producto cumpla con las normas establecidas.



GEL REFRIGERANTE 250g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 250g

13×20.5 cm · Código 020-0106

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Descripción | Transparente |
| Sellado | 100% |
| Apariencia | Gel viscoso |
| Olor | Característico |
| pH | 6 +/- 1 |
| Calor disponible | 83.64 Kj |
| Ancho de la bolsa | 13 cm +/- 1 |
| Alto de la bolsa | 20.5 cm +/- 1 |
| Espesor de la bolsa | 500 milésimas de pulgada |
| Color de la bolsa | Transparente |

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 250g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 250g

14x17.5 cm · Código 020-0110

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Descripción | Transparente |
| Sellado | 100% |
| Apariencia | Gel viscoso |
| Olor | Característico |
| pH | 6 +/- 1 |
| Calor disponible | 83.64 Kj |
| Ancho de la bolsa | 14 cm +/- 1 |
| Alto de la bolsa | 17.5 cm +/- 1 |
| Espesor de la bolsa | 500 milésimas de pulgada |
| Color de la bolsa | Transparente |

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 300g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 300g

13x20.5 cm · Código 020-0134

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Descripción | Transparente |
| Sellado | 100% |
| Apariencia | Gel viscoso |
| Olor | Característico |
| pH | 6 +/- 1 |
| Calor disponible | 100.37 Kj |
| Ancho de la bolsa | 13 cm +/- 1 |
| Alto de la bolsa | 20.5 cm +/- 1 |
| Espesor de la bolsa | 500 milésimas de pulgada |
| Color de la bolsa | Transparente |

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 350g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 350g

13x20.5 cm · Código 020-0107

Gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Descripción | Transparente |
| Sellado | 100% |
| Apariencia | Gel viscoso |
| Olor | Característico |
| pH | 6 +/- 1 |
| Calor disponible | 117.09 KJ |
| Ancho de la bolsa | 13 cm +/- 1 |
| Alto de la bolsa | 20.5 cm +/- 1 |
| Espesor de la bolsa | 500 milésimas de pulgada |
| Color de la bolsa | Transparente |

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.



GEL REFRIGERANTE 500g

NUESTRO GEL REFRIGERANTE

El gel refrigerante PowerICE® es un producto indispensable para cuidar la cadena de frío, es ideal para el transporte y embalaje de productos sensibles a la temperatura, entre sus ventajas destaca que además de resultar ser más económico, mejora la higiene en comparación con el hielo convencional y que puede ser utilizado en diversas industrias.

¿QUÉ GARANTIZA?

Siguiendo las indicaciones de aplicación y uso, el gel refrigerante puede mantener la temperatura por debajo de los estándares recomendados en las normas oficiales: NOM-059-SSA2-2016 y NOM-259-SSA1-2009.

Gel Refrigerante 500g

15x23 cm · Código 020-0117

El gel refrigerante neutro incoloro, base agua, no tóxico para su uso en sistemas de refrigeración pasiva y preservación de productos de alto valor sensibles a la temperatura.

El producto cuenta con un punto de fusión alrededor de 0°C, lo cual proveerá de una temperatura de trabajo óptima de 2°C.

Producto

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Descripción | Transparente |
| Sellado | 100% |
| Apariencia | Gel viscoso |
| Olor | Característico |
| pH | 6 +/- 1 |
| Calor disponible | 167.28 Kj |
| Ancho de la bolsa | 15 cm +/- 1 |
| Alto de la bolsa | 23 cm +/- 1 |
| Espesor de la bolsa | 500 milésimas de pulgada |
| Color de la bolsa | Transparente |

Recomendaciones de uso

Vida útil media del producto de 10 usos en correctas condiciones de preservación y preparación.

Precauciones/datos de seguridad

El producto no representa un peligro a la salud humana. Sus componentes no son dañinos ecológicamente.





POWERICE[®]
El poder del frío

C. Francisco de Orellana 2711, Zona Industrial.
C.P. 44940. Guadalajara, Jalisco.

powerice.com.mx